

Лист заказа КТПП

комплектная трансформаторная подстанция тупиковая наружной установки
ООО "Рост", г. Волжский, проезд 2-й Индустриальный.

Опрос параметров	Нужное выделить и проставить значение											
Напряжение на стороне ВН							6 кВ					
Ввод ВН 1	ВНА 10/630						кабельный					
Ввод ВН 2	ВНА 10/630						кабельный					
Ввод на трансформатор	РВЗ 10/630+РВФЗ 10/630+Вакуумный выключатель с БМРЗ											
Размещение коммутационного аппарата на стороне ВН							внутреннее					
Пропускная способность КТП по току (А), РУ-0,4кВ	1 600											
Наличие силового трансформатора ТМГ, ТМ	нет											
Тип устанавливаемого трансформатора	ТМГ 1000/6											
Предохранители на вводе в РУ-0,4кВ	РЕ19-43, 0,4кВ (1600А); Автоматический выключатель ВА55-43 (1600А)											
Учет энергии на вводе 0,4кВ.							Да					
Учет энергии на отходящих линиях 0,4 кВ.							да					
Номинал трансформаторов тока на вводе	1500/5											
Клас точности трансформатора тока	0,5											
Тип счетчика на вводе	Счетчик электрической энергии КВАНТ ST2000-12-W230*5(10)-0.5S/1-RUG3DM-SMA											
Выводы НН	воздушный						кабельный					
Количество	1	2	3	4	5							
Тип рубильника	РПС; РЕ19-41											
Номинальная пропускная способность рубильника по току	400	400	400	400	1000							
Тип и Коэф. Трансформации ТТ												
Тип счетчик, коэф. Трансформации ТТ	Ф.1,Ф.2,Ф.3. Установить Т-0,66 250/5А; Установить ВА 55-41 1000 А.; Т-0,66 1000/5А; КВАНТ ST2000-12-W230*5(10)-0.5S/1-RUG3DM SMA											Ф.5.
	1 шт. в заказе											
Примечание	Габарит КТП 4700х3200. Замки на двери КТП изготовить и установить согласно прилагаемым чертежам, к каждому замку должны прилагаться по два ключа. Ключи изготовить из закаленной стали ф-7мм, ключ обратного зацепления. Корпус КТП - серого, двери зеленого цвета, выкрашены порошковой краской!											

Контактные телефоны заказчика:

Старший мастер ТП-РП филиала Волжские МЭС

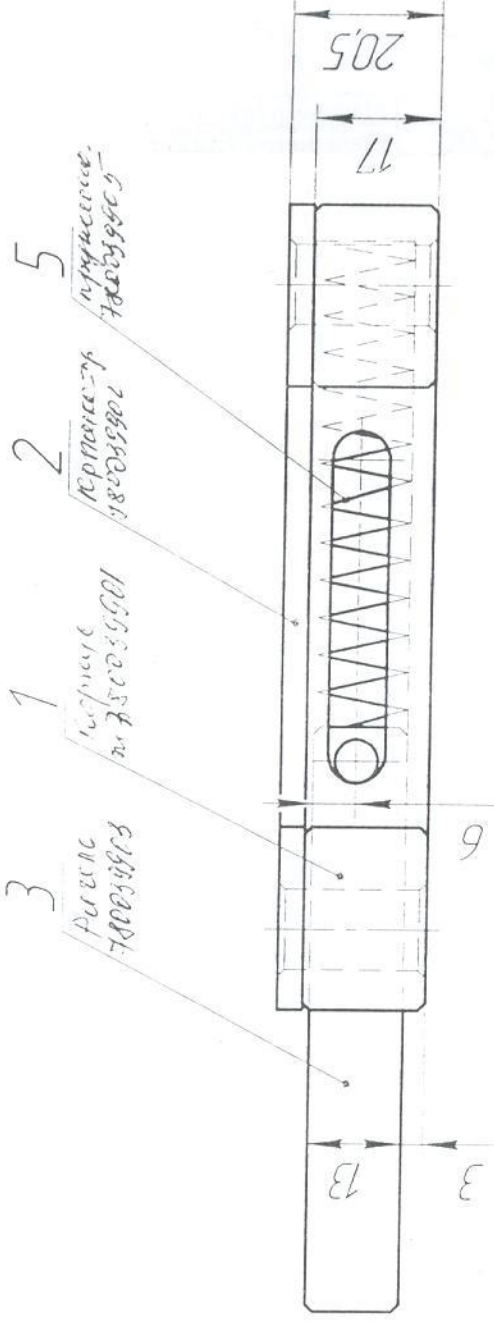
Сахаров Р.А.

8-8443-31-39-97

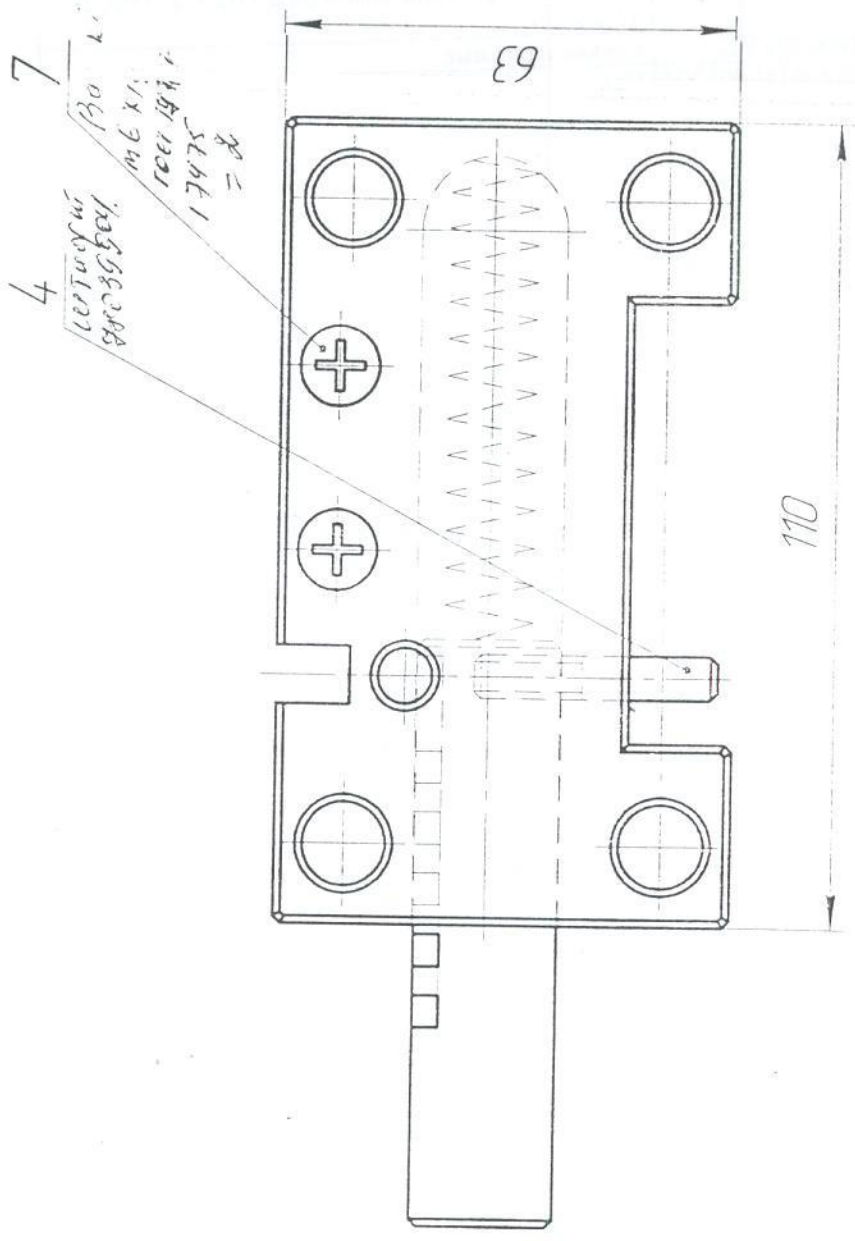
Главный инженер филиала ВМЭС АО "ВОЭ"

В.В. Гранкин

Ж7.800.399 СБ



3
7800399СБ
4
7800399СБ
5
7800399СБ



4
7800399СБ
5
7800399СБ
6
7800399СБ
7
7800399СБ

- 1 *Размеры для справок
- 2. Остальные ТТ - по СТП МЦО.060.000-82

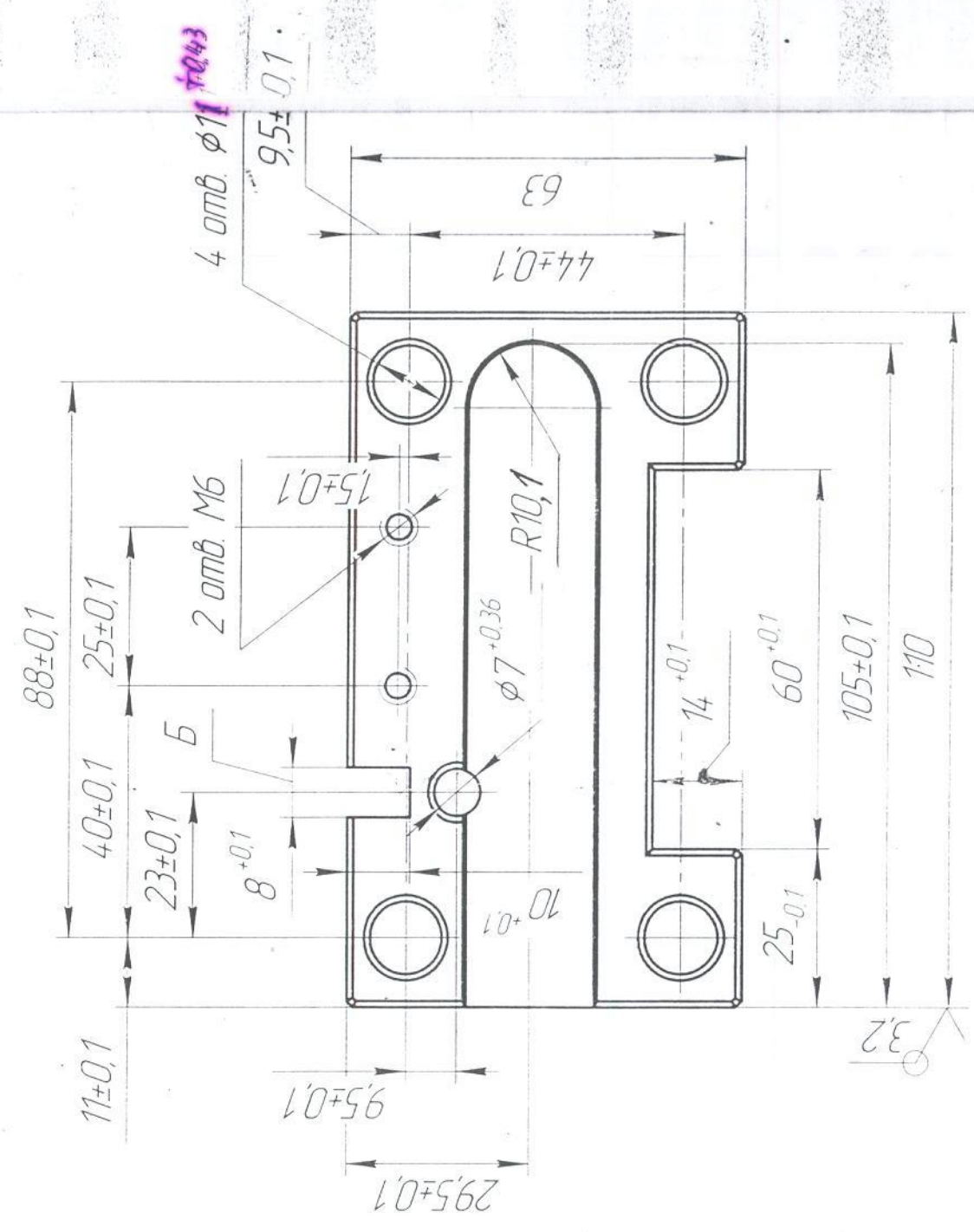
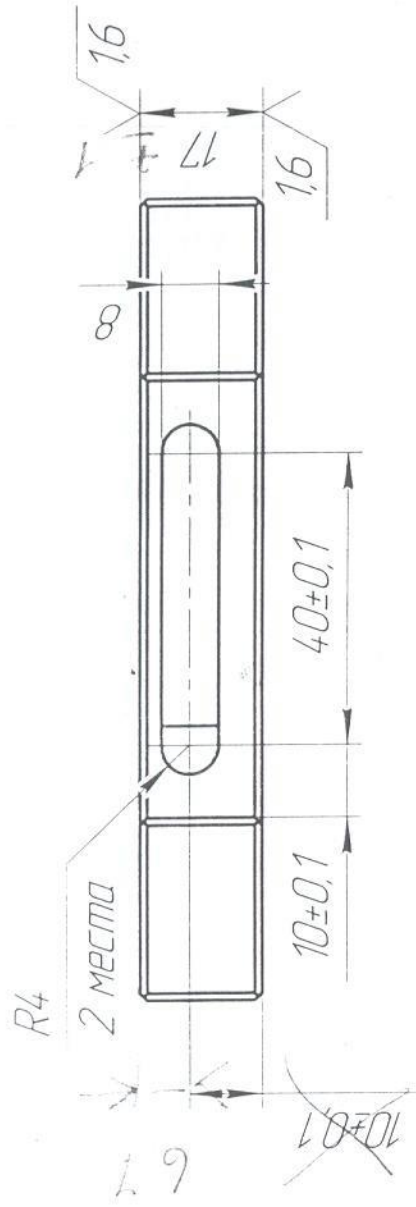
Экз. № 1 Вольер 09.12.13г.

Ж7.800.399 СБ

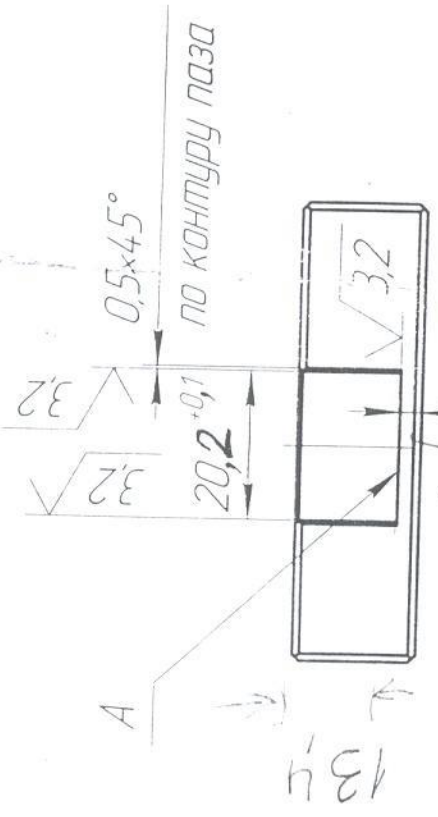
ЗАМОК

Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Володина	Володина	11	10		11
Проб						
Г. контрол						
И. контрол						
Читб						
				Лист	Листов	1
						СГТ

Ж7.800.399.01



√6.3 (√)



135 x 13
135 x 13⁻⁹²

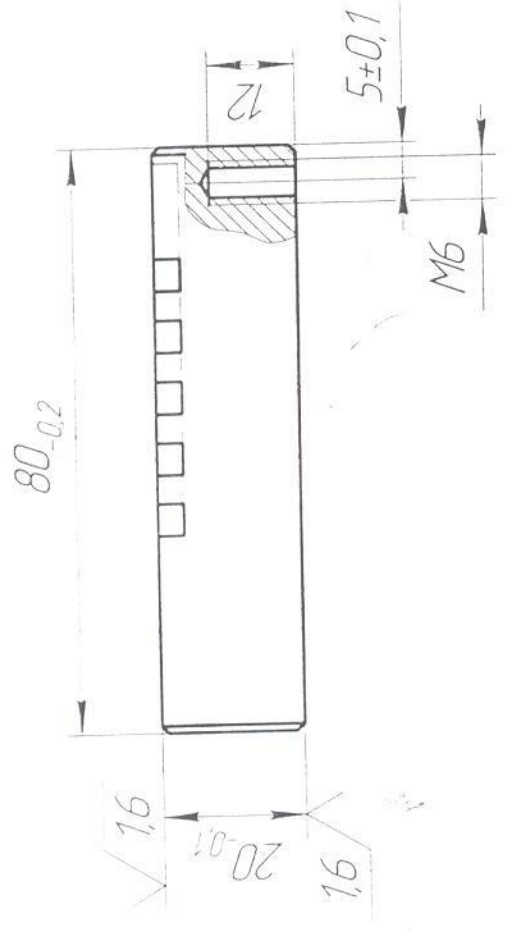
заг 20 x 120
опр. 20 x 120 x 70

- 1 40...45 HRC3
- 2 По контуру детали и на отверстиях выполнить фаски 1x45° с обеих сторон, кроме поверхности А и паза Б.
- 3 Остальные ТТ - по СТП МЦО.060.000-82

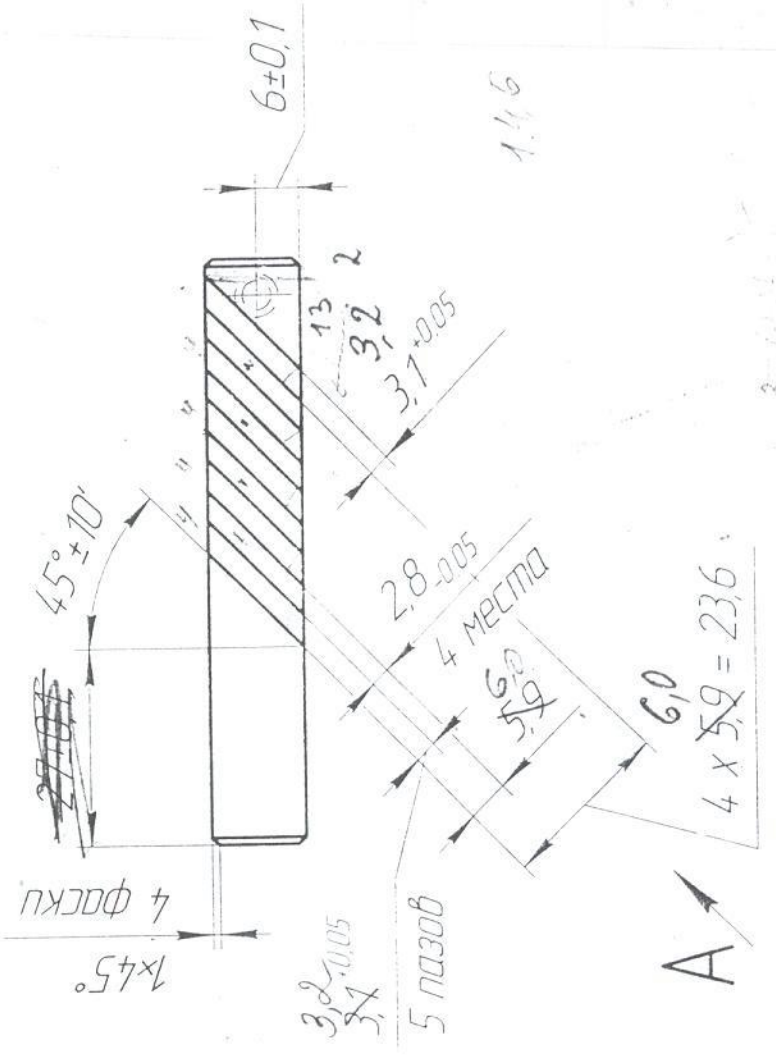
Экз. №1 Выезд, 06.12.13г.

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Ж7.800.399.01	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Володина	Васильев	06.12.13г.				
Проб				Корпус	Лист	0.7	1:1
Т.контр.							
Н.контр.				Сталь 45 ГОСТ 1050-88	Лист		1
Суб.							
				СГТ			

Ж7.800.399.03



Клинья от флуга 3.2 без шара 6.

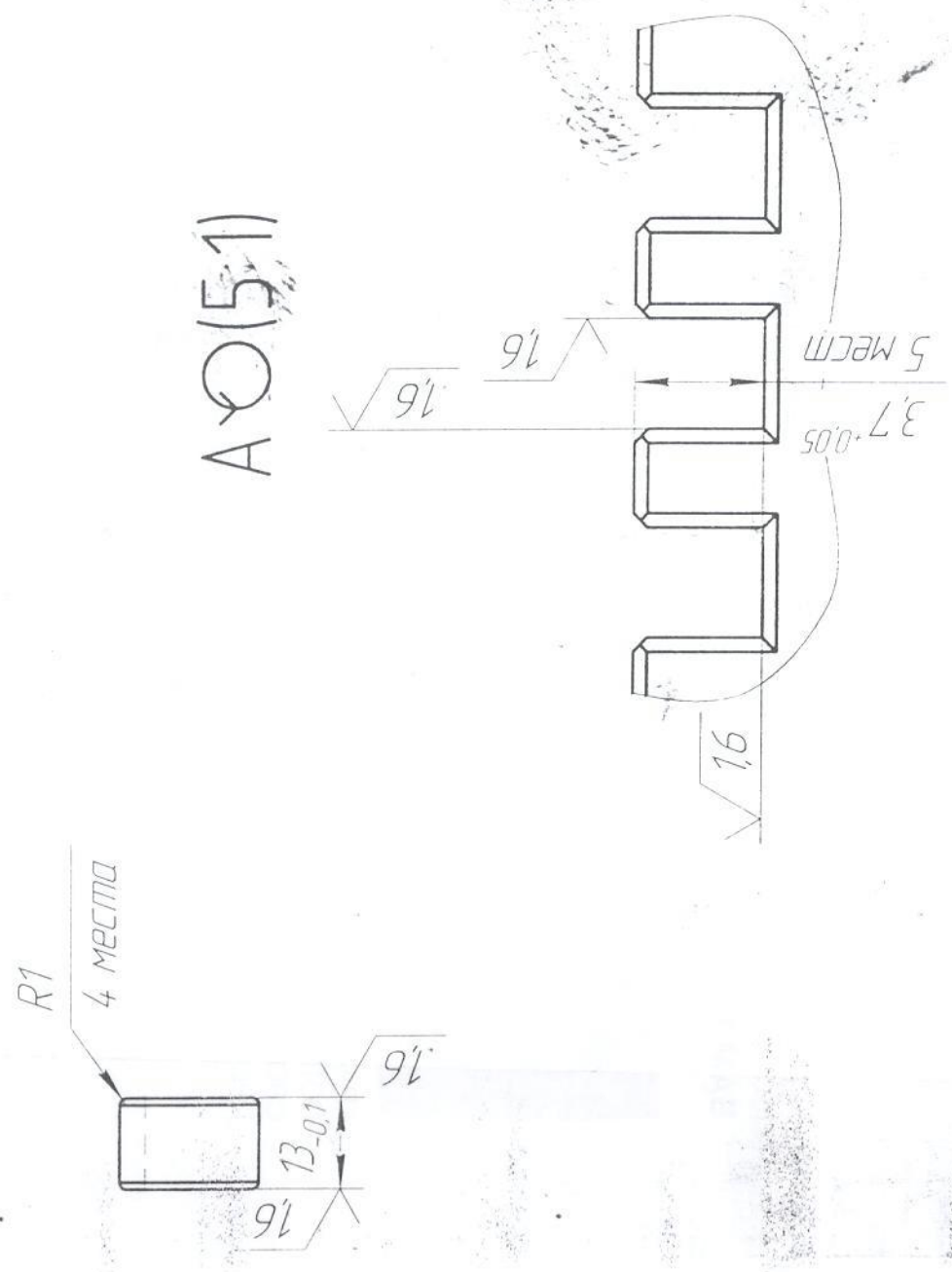


1/16

√3.2 (√1)

48 φ

A 0(5:1)



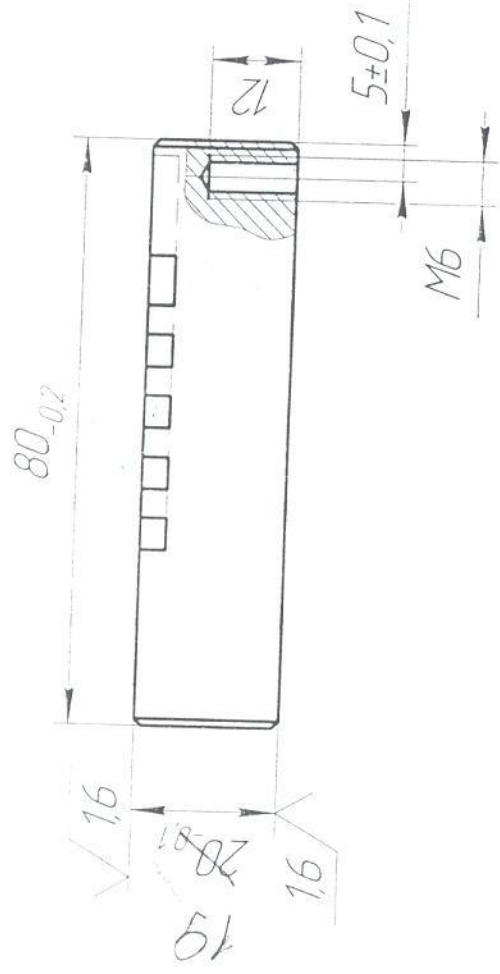
1. 45.50 HRC3
2. По контуру пазов острые кромки притупить 0,5x45°
3. Остальные ТТ - по СТП МЦО 060.000-82

З.З. №1 Вольф 09.12.13г.

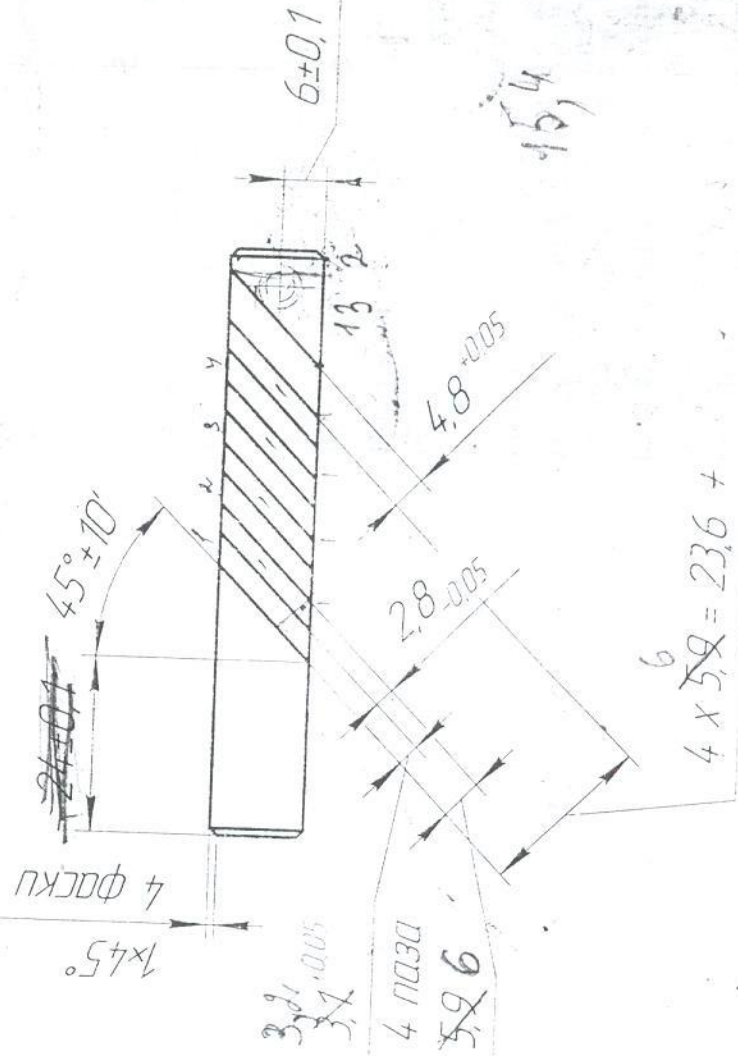
Ж7.800.399.03		Лист	Масса	Масштаб
Рузель		Лист	0,16	1:1
Разработано		Лист	Листов 1	
Проверено		Сталь 45 ГОСТ 1050-88		
Исполнено		СГТ		
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	
	Володина	В.В.	09.12.13г.	

Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докум.	Подп. и дата
Изд. №	Изд. № докум.	Изд. № докум.	Изд. № докум.	Изд. № докум.

Ж7.800.399.03-01



1^я 6±1,2
остальные шайбы



$4 \times 5,9 = 23,6$

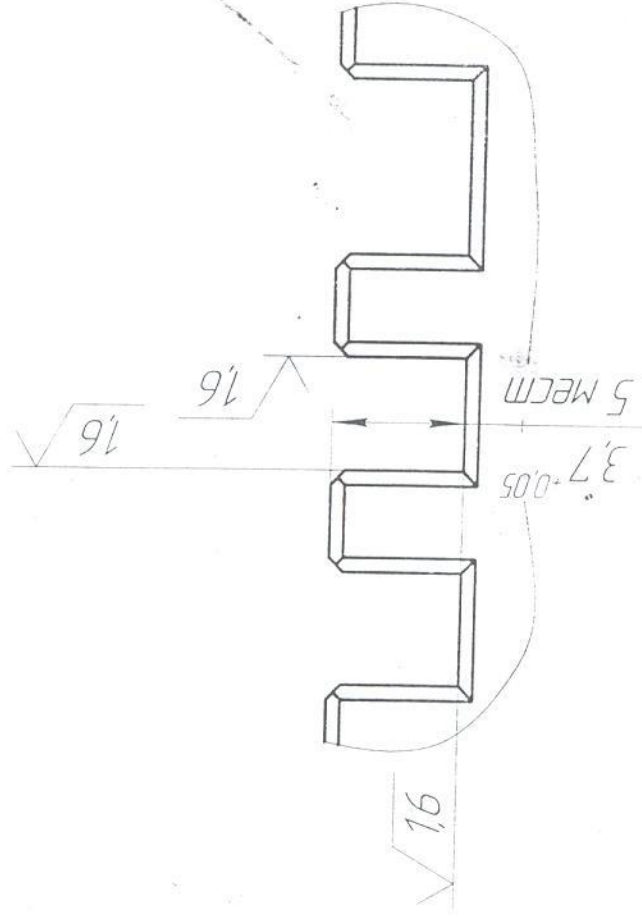
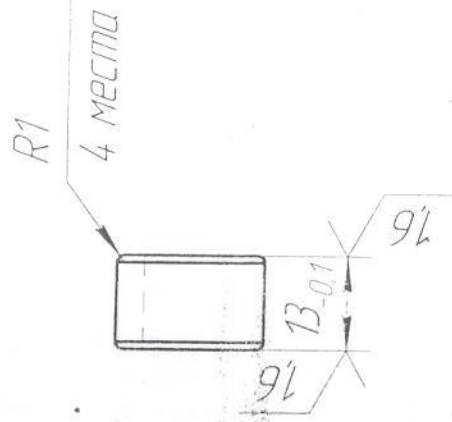
39,6

Настоящие переводчики

Технологичный прорыв в электронике. Мгновенный перевод голограмм. Заказы и путешествуй. 0+ nextcentr.ru

3,2

A ∅(5:1)



- 1 45.50 HRC3
- 2 По контуру пазов острые кромки притупить 0,5x45°
- 3 Остальные IT - по СТП МЦО.060.000-82

см.69

Экз. №1 Вайсман 09.12.13г.

65

Ж7.800.399.03-01

РУЗЕЛЬ

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Володина	Вайсман	09.12.13г.	1	0,16	1:1
Проб						
Т.контр						
Н.контр						
Утв						

Сталь 45 ГОСТ 1050-88

СГТ